

**NEESU COMPREST S.R.L.**

Vadu Crișului Nr. 233A, Bihor, 417615, România  
Tel./Fax.: (+4) 0259.342.270 | Mobil: (+4) 0744.783.531  
e-mail: achizitii@neesu.ro, financiar@neesu.ro, vanzari@neesu.ro  
www.neesu.ro

## FIȘĂ TEHNICĂ NISIP CUARTȘOS - USCAT – M50 – 0,3 mm

### UTILIZARE

La prepararea amestecurilor de formare pentru piese turnate, prepararea mortarelor uscate, betoanelor elicopterizate, betoanelor amprentate, betoanelor speciale, filtrarea apei potabile, sablarea suprafetelor metalice, gazon artificial baze sportive.

### COMPOZIȚIE CHIMICĂ

• SiO <sub>2</sub>	97,03	%
• Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,35	%
• Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,0	%
• Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O	0,3	%
• CaO + MgO	0,2	%
• TiO <sub>2</sub>	0,07	%
• P.C.	0,34	%

### COMPOZIȚIE GRANULOMETRICĂ

<u>Sită</u>	<u>Rest de sită (%)</u>
1,000	0,0
0,630	1,03
0,400	12,52
0,315	30,78
0,250	20,20
0,200	18,25
0,160	6,98
0,100	7,8
0,063	1,16

### CARACTERISTICI FIZICE

Granulație medie (M50)	0,2 – 0,3 mm
Părți levigabile PL	0,48 %
Temperatura de vitrifiere	1 480 °C
P.H.	6,5
Umiditate	max 0,5 %
Grad de uniformitate (GU)	min 65 %